

DBCRIST/A

Caratteristiche:

Tubo in PVC trasparente retinato, flessibilissimo, resistente alla maggior parte dei prodotti chimici, ottima resistenza alla pressione

Tubo in PVC flessibile rinforzato con inserto tessile in poliestere ad alta tenacità.

Prodotto nella versione atossico secondo DM 21/3/73 e successivi aggiornamenti, Reg. UE 10/2011, 2007/19 sim. A.B.C. e modifiche.

Utilizzazioni:

Per impianti chimici, sistemi di pulitura automatici, apparecchiature pneumatiche, indicatori di livello, travaso di acidi, sali, basi, trasporto di aggressivi chimici, aria compressa, industria alimentare, ecc.

- Temperatura d'impiego: -5°C +60°C.
- Non utilizzare con acqua calda
- Non sottoporre alla pressione per lungo tempo



Rinforzo retinato

ø interno	ø esterno	Peso	Pressione es.	Spezzoni
mm	mm	g/mt	bar	m
4	10	85	17	100
5	11	95	17	100
6	12	110	20	100
8	13	110	15	100
8	14	130	15	100
9	15	145	15	100
10	15	130	15	100
10	16	155	15	100
12	18	180	12	100
13	19	190	12	100
15	21	220	10	100
16	22	230	10	100
19	26	320	8	50
22	29	355	8	50
25	33	465	8	50
30	40	710	5	50
32	42	730	5	50
35	45	810	5	50
38	48	860	5	50
40	50	910	5	50
45	55	1020	4	25
50/51	64	1580	4	25